

MASA WYPEŁNIENIOWO WYRÓWNAWCZA NA BAZIE POLISTYRENU-300 w technologii WOLPLAN

OPIS PRODUKTU

Jest to mieszanka sucha do wylewki na bazie cementowej przy możliwości zastosowania pompy. Posiada właściwości ocieplające i wygłuszające.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

MASA WYPEŁNIENIOWO WYRÓWNAWCZA NA BAZIE POLISTYRENU-300 - gotowa mieszanka jest pompowanym produktem wypełniającym do warstw ociepleniowych i wyrównujących w pomieszczeniach wewnętrznych jak również zewnętrznych z różnorodnymi możliwościami zastosowania, jako np.:

- wylewka wyrównująca na belkach drewnianych, podłogach na poddaszach, sufitach lukowych i betonowych ze specjalnymi wymogami statycznymi,
- podbudowa pod zwykłe konstrukcje podłogowe jak np. jastrychy,
- podbudowa pod specjalne konstrukcje podłogowe industrialne i handlowe,
- izolacja termiczna do podłóg industrialnych, w supermarketach, basenach itp.,
- izolacja termiczna na płaskich dachach,
- izolacja termiczna pod powierzchnie asfaltowe,
- masa wyrównująca nierówności, jak również przy instalacjach wodnych i rurach na surowych sufitach

WŁAŚCIWOŚCI

MASA WYPEŁNIENIOWO WYRÓWNAWCZA NA BAZIE POLISTYRENU-300- może być w konsystencji pół wilgotnej przetwarzana wszystkimi do tego celu właściwymi maszynami mieszająco-podającymi oraz za pomocą pomp ciśnieniowych. Wytwarzanie przebiega w taki sam sposób, jak w przypadku wszystkich konwencjonalnych jastrychów cementowych. Zagęszczenie mieszanki powinno być równomierne na całym przekroju i zachowywać utratę objętości od około 10% do 15% na całej grubości wylewki.

ZALECENIA DO MIESZANKI

200 litrów mieszanki polistyrenowej z dodatkiem 33 litrów wody i 60 kg cementu mieszając równomiernie przynajmniej 1 minutę w sprzęcie mieszalniczo-podającym.

WILGOTNOŚĆ/GOTOWOŚĆ DO OKŁADZINOWANIA

Do ustalenia wilgotności szczątkowej można posługiwać się różnymi metodami. W praktyce sprawdziła się metoda badania wilgotności szczątkowej za pomocą urządzenia CM. W innym przypadku pobierana jest próbka na całym przekroju o masie 10 gram. Przy ścisisku 1,2 bar osiągnięta jest gotowość do okładzinowania. Przedtem jednak zaleca się wzrokowe sprawdzenie przekroju wylewki 10x10cm wyciętej ostrym nożem ostrożnie wyciągniętej z powierzchni. Jeżeli kolor próbki jest jednakowy na całej grubości przekroju i identyczny z kolorem na obrzeżu można wnioskować jednolite wysychanie powierzchni.

DANE I INFORMACJE TECHNICZNE PRODUKTU

▪ Przewodność cieplna-EN12667	0,9 W/m ² K
▪ Gęstość nasypowa	ok. 350 kg/m ³
▪ Waga objętości EPS R świeżej zaprawy-EN1015-6	410 kg/m ³
▪ Stabilność wymiarowa (warunek do 1%)-EN1604	do 0,1%
▪ Naprężenie ściskające przy 10% nacisku-EN826	1200 kPa
▪ Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej-EN12086	4,70 μ
▪ Reakcja na ogień-EN13501-1	E
▪ Odporność przy obciążeniu punktowym-EN12430	Fp 1057N
▪ Pojemność worka	200 litrów
▪ Ilość worków na palecie	12 sztuk (2,4m ³)
▪ Ziarnistość materiału EPS R	1-8 mm
▪ Minimalna grubość wylewki	25 mm
▪ Dodatek wody na m ³	65 litrów
▪ Czas przerobienia materiału	35 min. przy 20°C/65 %wilg. powietrza
▪ Temperatura przetwarzania	od +5°C do 30°C
▪ Gotowość do chodzenia po powierzchni jest uzależniona od grubości wylewki i klimacie na budowie	po 1-3 dniach
▪ Gotowość do okładzinowania- pomiar CM (max.12 masy-%) zależnie od grubości wylewki i klimacie na budowie	po 2-3 dniach

Produkt nadaje się do użycia przez 6 miesięcy od daty produkcji i przy suchym składowaniu.

Proszę zachować zasady bezpieczeństwa!

BAU PROFI Sp. z o.o.

59-220 Legnica ul. Złotoryjska 186

tel/fax. 767243066 e-mail: bau_profi@onet.eu